

### APPLICAZIONI

L'acqua è sicuramente il fluido di gran lunga più utilizzato per il trasferimento di calore e lo troviamo infatti in numerose applicazioni. Allo stato naturale, però, presenta dei problemi. Alla temperatura di 0° C l'acqua passa dallo stato liquido a quello solido, ossia si trasforma in ghiaccio. Così facendo aumenta di circa il 9% il suo volume ed esercita quindi una forte pressione sulle pareti del recipiente che la contiene arrecando danni irreparabili a tubazioni, pompe, radiatori e circuiti vari. Inoltre l'acqua non presenta nessun'azione protettiva per i metalli che in genere compongono i circuiti ed anzi, in tempi brevi, aggredisce e corrode metalli e leghe.

Se non si utilizza acqua demineralizzata, si presenta sempre il fenomeno delle incrostazioni calcaree, dovute alla precipitazione dei sali di Ca e Mg contenuti normalmente nell'acqua di rete.

**ECOFLUIGEL HD 61** è un prodotto chimico che abbassa il punto di congelamento dell'acqua e che può arrivare a proteggere un circuito fino ad una temperatura di 50° C sotto zero.

La presenza di appositi inibitori inoltre blocca completamente l'aggressività dell'acqua nei riguardi dell'impianto e l'impiego di **ECOFLUIGEL HD 61** quindi aumenta la durata delle apparecchiature, riducendo nel contempo i costi di manutenzione.

Anche l'efficienza dell'impianto subisce un sensibile miglioramento con l'utilizzo dell'additivo, in quanto i sospensivanti del calcare contenuti limitano la formazione di incrostazioni e facilitano lo scambio termico.

**ECOFLUIGEL HD 61** è impiegabile nelle seguenti applicazioni:

- **RISCALDAMENTO**
- **RAFFREDDAMENTO**
- **PANNELLI SOLARI**
- **POMPE DI CALORE**

e soprattutto visti i suoi componenti risulta essere **IDONEO AL CONTATTO ACCIDENTALE CON GLI ALIMENTI**, e quindi utilizzabile in tutte quelle aziende e situazioni, (specialmente comparto alimentare) nelle quali è vietato o sconveniente utilizzare altri prodotti.

### MODALITA' D'USO

Una miscela preparata con acqua ed **ECOFLUIGEL HD 61** non richiede reintegri e presenta una durata notevole nel tempo. Nelle situazioni più severe non è necessario effettuare sostituzioni prima di 7- 8 mesi. Le percentuali di **ECOFLUIGEL HD 61** da usare sono legate alle temperature di SICUREZZA che si vogliono raggiungere e sono riportate nella sottostante tabella.

Percentuale di <b>ECOFLUIGEL HD 61</b>	Temperatura di congelamento	Temperatura di ebollizione
0	0	100
10	-2	100
20	-7	101
30	-12	102
40	-20	103
50	-33	105
60	-52	107

### CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	incoloro
Odore:	inodore
pH:	neutro
Solubilità in acqua:	totale



Revisione:

n° 01 del 01/01/2004